

PRODUKTGRUPPE 300

Serie 320-07/xxx Spezialbinder für Serie 320



Das Systemkonzept Serie 320 wurde um 3 Spezialbinder ergänzt, die das Anwendungspotential dieser Farbreihe massiv erweitert. Basierend auf der Idee des MS-Baukastensystems (analog MS-388) werden 80 Gew.-% der MS-320 Basisfarben mit (mindestens) 20 Gew.-% Binder Serie 320-xxx gemischt, um spezielle Produkteigenschaften zu erzielen. So erweitern sich die Anwendungsmöglichkeiten dieser Jet-trocknenden Farbreihe und parallel dazu minimiert sich die Lagerbevorratung durch höhere Einsatzflexibilität der Farbreihe Serie 320. Die grundlegenden Charakteristika der Serie 320 wie mechanische Resistenz, chemische Beständigkeiten oder Aussenanwendungseigenschaften bleiben auch bei Variation der Binderkomponente weitgehend erhalten.

Serie 320-07, Standardbinder

Bei Mischung der Basisfarben 320-MS mit dem Standardbinder Serie 320-07 werden die klassischen Produktattribute der Serie 320 erzielt (siehe auch TDS Serie 320). Hierzu gehören die schnelle Trocknung, sehr gute Stapelfestigkeit auch bei beidseitiger Bedruckstoffapplikation, gute Haftung auf Kunststoffen, im Speziellen auf Polystyrol und seine Modifikationen wie ABS, SAN, etc.. Anstatt dem Standardbinder Serie 320-07 kann die Endeigenschaft der Farbe oder des Druckverhaltens mit den alternativen Zugabekomponenten, wie folgt beschrieben eingestellt werden:

Serie 320-04, ST-Transparentpaste

Einstellung einer thixotropen Farbkonsistenz zum konturenscharfen Druck, keine Trocknungsbeeinflussung

Serie 320-06, ST-Verzögerungspaste

Einstellung einer stockigen, verzögerten Druckrheologie zur Applikation von feinen Schriften und Details oder dem problemlosen Ausdruck feinsten, negativer Druckmotive, lange Offenhaltung im Druckprozess.

Serie 320-03, ST-Wachspaste

Einstellung einer hohen Abriebbeständigkeit, leichte Mattierung, hoher Slip

Serie 320-00/M, ST-Mattpaste

Einstellung einer matten, reflexfreien Oberfläche, keine Veränderung der Verarbeitungseigenschaften.

Serie 320-07/PP, Polypropylenbinder

Bei Mischung der Basisfarben 320-MS mit dem Spezialbinder Serie 320-07/PP wird das Haftungsspektrum der Serie 320 auf Polypropylen, auch unvorbehandelt ausgedehnt. Die Zugabemenge liegt bei mindestens 25 % zu den MS-Basisfarben Serie 320, kann in kritischen Fällen der Haftungsausbildung auch auf 40-50% gesteigert werden. In jedem Fall sind Vorversuche unerlässlich, da PP sehr häufig mit Regenerat extrudiert wird und somit keinen definierten Bedruckstoff darstellt.

Serie 320-07/PET, Polyesterbinder

Bei Mischung der Basisfarben 320-MS mit dem Spezialbinder Serie 320-07/PET kann der Einsatzbereich auf PET-Materialien, speziell aber PET-A und PET-G (PET-GAG) erweitert werden. Die Haftungsausbildung auf PET-G ist in der Regel relativ unproblematisch, während bei PET-A normalerweise mit Recyclingrohstoffen gestreckt wird und dadurch eine indifferente Zusammensetzung aufweist. Bei transparenten Folien ist darauf zu achten, dass PET-A eine Vorder- und Rückseite hat, die ungleiche Eigenschaften aufweist und damit zu unterschiedlichen Haftungsausbildungen führt.

Serie 320-07/Flex, flexibilisierender Binder

Bei Mischung der Basisfarben 320-MS mit dem Flex-Binder Serie 320-07/Flex wird das Farbsystem dehnbarer und erhält eine höhere Dauerelastizität. Empfehlenswert ist diese Variation beim Druck auf PVC-Materialien, vor allem auf Selbstklebefolien und der Herstellung von doppelseitig lesbaren Aufklebern. Durch Modifikation mit diesem Spezialbinder verringert sich die Neigung

zum Kantenrollen und reduziert sich die Versprödungsneigung der Weich-PVC-Materialien.

Der Kreativität bei diesem MS-Binderkonzept sind keine Grenzen gesetzt, so dass alle Binder auch untereinander mischbar sind, was in Extremfällen, zur Lösung von Druck- oder Eigenschaftsproblemen, sinnvoll ist.

Nicht unerwähnt soll sein, dass Beständigkeitseigenschaften der Serie 320 durch Zugabe von Härter, zum Beispiel Serie 600-HDA erhöht werden. Die Zugabemenge liegt hier in der Regel bei 10 Gew.-%.



BEDRUCKSTOFFE	BINDER	ZUGABEMENGE
PET-A / -G / -GAG	Serie 320-07/PET	20-30 Gew.-%
PP	Serie 320-07/PP	20-30 Gew.-%
SK-Folie	Serie 320-07/FLEX	10-20 Gew.-%

ANWENDUNG	
Einsatzgebiet	Kunststoffe im Werbeartikel- und Displaybereich, hier speziell doppelseitige Anwendungen, Etiketten- und Aufkleberdruck, Papier- und Kartonagendekorierung
	Industrielle und grafische Zwecke im Innen- und Aussenbereich

EIGENSCHAFTEN, VERARBEITUNG, TROCKNUNG UND GEWEBE	
Gewebe	77-55 bis 120-34 Y PW PET 1000 (Effekte auch gröber)
Trocknung / Härtung	Jet / Luft, optional Ofentrocknung
Weiterverarbeitung	Stanzen, Schneiden, Nuten

HILFSMITTEL			
Verdüner	Serie 300-017	Zugabemenge	10-20 Gew.-%
Verdüner, aggressiv	Serie 300-017/01	Zugabemenge	10-20 Gew.-%
Verdüner, mild	Serie 310-017	Zugabemenge	10-20 Gew.-%
Verdüner, Raster	Serie 300-017/ISO	Zugabemenge	10-20 Gew.-%
Verzögerer	Serie 300-018	Zugabemenge	10-20 Gew.-%
Verzögerer, mild	Serie 310-018	Zugabemenge	10-20 Gew.-%
Verzögerer, Raster	Serie 300-018/ISO	Zugabemenge	10-20 Gew.-%

SONSTIGES	
Lieferbereitschaft	1 kg / 5 kg / 25 kg
Sonstiges	Vor Gebrauch gut aufrühren

Diese Angaben basieren auf Laborversuchen und Erfahrungen aus der Praxis. Unsere anwendungstechnische Beratung erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung. In zweifelhaften Fällen bitten wir Sie, eine Probe durchzuführen, oder sich an unsere technischen Mitarbeiter zu wenden. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der von uns gelieferten Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich und befreien uns von jeder Garantiehaftung. Bei berechtigten Beanstandungen haftet der Hersteller ausschliesslich für den Gegenwert des verwendeten Farbsystems. Die Zumengung von nicht erwähnten Produkten oder Fremdprodukten erfolgt auf eigenes Risiko und entbindet die Printcolor Screen AG von jeglichen späteren Forderungen, vor allem dann, wenn es zu Schadensfällen durch artfremde Produkte gekommen ist. (11/2010)